



PODER LEGISLATIVO
SANTIAGO DEL ESTERO

2022 – Año del Veterano y los Caídos en la Guerra de Malvinas

DECLARACION N° 453

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA

DECLARA:

ART. 1°.- De interés provincial, legislativo y cultural el **VI CONGRESO ARGENTINO DE JUSTICIA CONSTITUCIONAL Y 60° ENCUENTRO INTERNACIONAL DE JUSTICIA CONSTITUCIONAL** con el Tema: **“El Amparo como Herramienta de Protección Constitucional y Convencional”**, a desarrollarse el 28, 29 y 30 de Septiembre de 2022 en el Centro de Convenciones FORUM de Santiago del Estero y en el Hotel Amerian de Termas de Río Hondo, organizado por la Asociación Argentina de Justicia Constitucional, la Asociación de Jueces y Juezas Federales de la República Argentina y el Gobierno de la Provincia.

ART. 2°.- Comunicar y archivar.

SALA DE SESIONES, Santiago del Estero, 27 de Septiembre de 2022.

Dr. RAÚL LEONI BELTRAN
SECRETARIO LEGISLATIVO
H. CAMARA DE DIPUTADOS

NORMA AMANDA ABDALA
PRESIDENTE PROVISIONAL
H. CAMARA DE DIPUTADOS

